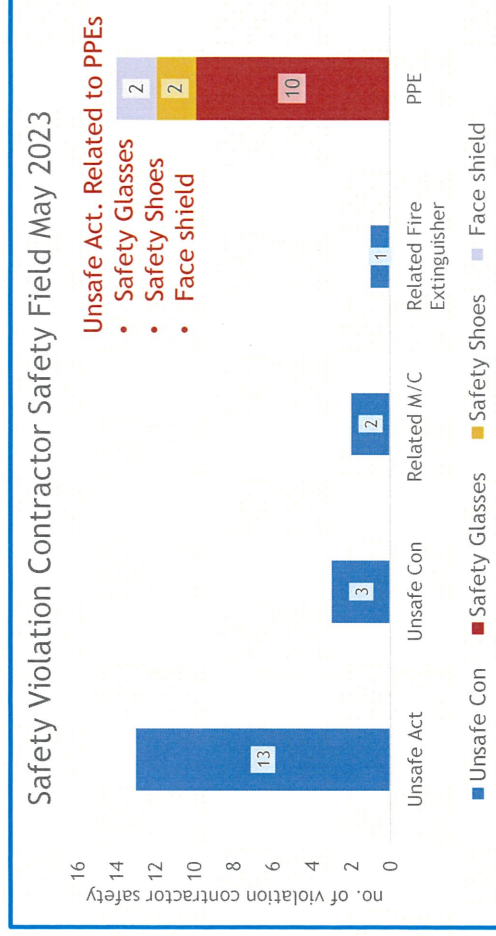
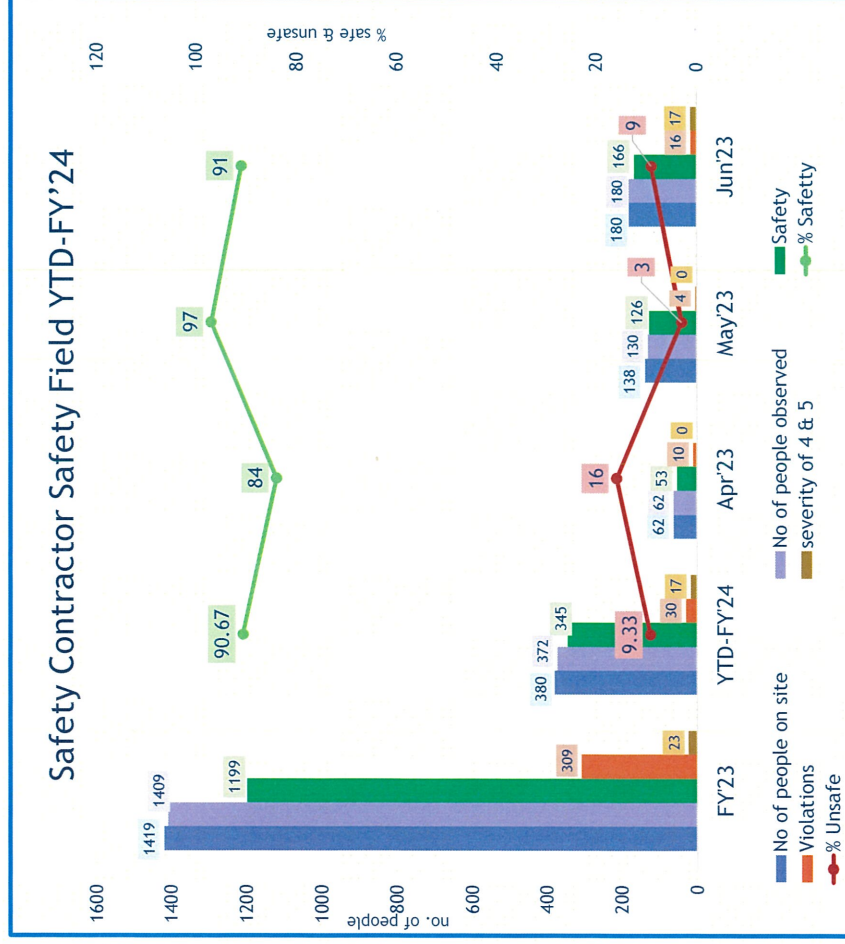




ภาคผนวก 8ข

การประเมินติดตามผู้รับเหมา

Safety Activities- CSFA



❖ **Plan conduct 16 CSFAs, Actual 11 CSFAs, mostly concerns project jobs such as MP6,7 and phase 2 construction work, and substation area. To make sure staff of contractors when working in our plant to follow safety rules and prevention unsafe act and unsafe condition.**

❖ **Unsafe Act. (57.1%)**

- Related PPEs

❖ **Unsafe Con. (42.9%)**

- Work permit
- Fire Extinguisher



ภาคผนวก 9ข

เอกสารการอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา

ตารางอบรมความปลอดภัย สำหรับพนักงานใหม่ และผู้รับเหมา Safety Training Schedule for New comer and Contractor (6 Hrs.)								
Year ปี	Month เดือน	MON วันจันทร์	TUE วันอังคาร	WED วันพุธ	THU วันพฤหัสบดี	FRI วันศุกร์	SAT วันเสาร์	SUN วันอาทิตย์
2023 2566	JANUARY มกราคม							1
		2	3	4	5	6	7	8
		9	10	11	12	13	14	15
		16	17	18	19	20	21	22
		23	24	25	26	27	28	29
		30	31					
2023 2566	FEBRUARY กุมภาพันธ์			1	2	3	4	5
		6	7	8	9	10	11	12
		13	14	15	16	17	18	19
		20	21	22	23	24	25	26
		27	28					
2023 2566	MARCH มีนาคม			1	2	3	4	5
		6	7	8	9	10	11	12
		13	14	15	16	17	18	19
		20	21	22	23	24	25	26
		27	28	29	30	31		
2023 2566	APRIL เมษายน						1	2
		3	4	5	6	7	8	9
		10	11	12	13	14	15	16
		17	18	19	20	21	22	23
		24	25	26	27	28	29	30
2023 2566	MAY พฤษภาคม	1	2	3	4	5	6	7
		8	9	10	11	12	13	14
		15	16	17	18	19	20	21
		22	23	24	25	26	27	28
		29	30	31				
2023 2566	JUNE มิถุนายน				1	2	3	4
		5	6	7	8	9	10	11
		12	13	14	15	16	17	18
		19	20	21	22	23	24	25
		26	27	28	29	30		
2023 2566	JULY กรกฎาคม						1	2
		3	4	5	6	7	8	9
		10	11	12	13	14	15	16
		17	18	19	20	21	22	23
		24	25	26	27	28	29	30
	31							
2023 2566	AUGUST สิงหาคม		1	2	3	4	5	6
		7	8	9	10	11	12	13
		14	15	16	17	18	19	20
		21	22	23	24	25	26	27
		28	29	30	31			
2023 2566	SEPTEMBER กันยายน					1	2	3
		4	5	6	7	8	9	10
		11	12	13	14	15	16	17
		18	19	20	21	22	23	24
		25	26	27	28	29	30	
2023 2566	OCTOBER ตุลาคม							1
		2	3	4	5	6	7	8
		9	10	11	12	13	14	15
		16	17	18	19	20	21	22
		23	24	25	26	27	28	29
		30	31					
2023 2566	NOVEMBER พฤศจิกายน			1	2	3	4	5
		6	7	8	9	10	11	12
		13	14	15	16	17	18	19
		20	21	22	23	24	25	26
		27	28	29	30			
2023 2566	DECEMBER ธันวาคม					1	2	3
		4	5	6	7	8	9	10
		11	12	13	14	15	16	17
		18	19	20	21	22	23	24
		25	26	27	28	29	30	31

This highlight is the 6 Hrs. Safety Training day

This highlight is Company traditional Holiday

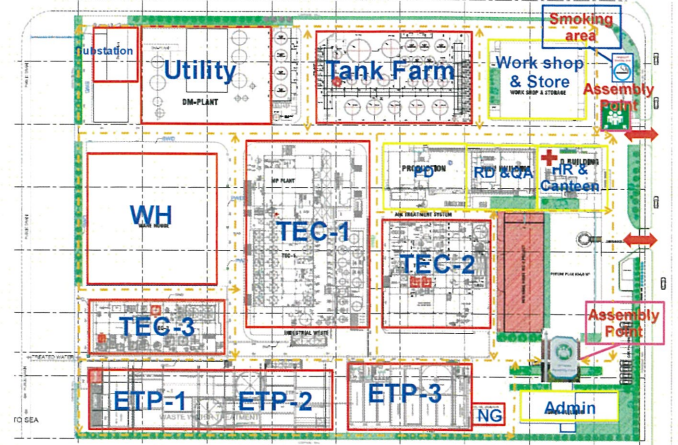


กฎระเบียบความปลอดภัย

1. กรณีที่เข้าไปปฏิบัติงาน หรือภารกิจอื่น ๆ ในพื้นที่โรงงาน ต้อง สวมหมวกนิรภัย, เสื้อแขนยาว, กางเกงขายาว, แว่นตานิรภัย และ รองเท้านิรภัย
2. ห้ามสูบบุหรี่ภายในพื้นที่ บริเวณฯ เว้นแต่พื้นที่ที่อนุญาตให้เป็นพื้นที่สูบบุหรี่เท่านั้น
3. ห้ามนำอาหารเครื่องดื่มเข้าไปภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน ยกเว้น น้ำดื่มที่เป็นน้ำเปล่า และมีภาชนะจัดเก็บที่มิดชิด
4. ห้ามนอนในพื้นที่ปฏิบัติงาน
5. ห้ามผลิต จို့ ซาย เสพ ยาเสพติด และห้ามนำเครื่องดื่มประเภทแอลกอฮอล์เข้ามาภายในพื้นที่โรงงาน
6. ห้ามถ่ายภาพภายในบริเวณบริษัทฯ ก่อนได้รับอนุญาตจากผู้มีอำนาจ
7. ห้ามวางสิ่งของใด ๆ หรือจอรถจักรยานเครื่องดับเพลิง หรือทางออก
8. ห้ามเสกสารเคมีหรือทิ้งขยะ ลงในทางระบายน้ำทั่วไปของบริษัทฯ โดยเด็ดขาด การทิ้งขยะทุกชนิดให้ทิ้งในถังที่จัดไว้เฉพาะ
9. ปฏิบัติตามข้อแนะนำต่าง ๆ ของพนักงาน และป้ายเตือนต่าง ๆ ของบริษัทอย่างเคร่งครัด
10. ห้ามนำโทรศัพท์มือถือ เข้าในพื้นที่การผลิตโดยเด็ดขาด



แผนผังโรงงาน



ระบบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

ทดสอบสัญญาณเตือนภัยทุกวันศุกร์ เวลา 12:00 น. ให้ทำงานตามปกติ

เสียงสัญญาณแจ้งเหตุสารเคมีรั่วไหล

เสียงสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้

เสียงสัญญาณแจ้งเหตุก๊าซรั่ว



การปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

- ❖ **บริเวณอาคารสำนักงาน** เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้
 - ออกจากห้องและปิดประตู (ห้ามล็อก)
 - อพยพออกไปตามทางหนีไฟ
 - ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที
- **บริเวณกระบวนการผลิต** เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉินให้ปฏิบัติดังนี้
 - หยุดงานและปิดสวิตช์เครื่องจักรทันที
 - อพยพจากพื้นที่ในทิศทางขวางทิศทางลม
 - ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที
 - ห้ามกลับเข้าเขตพื้นที่จนกว่าจะได้ยินสัญญาณสิ้นสุดเหตุฉุกเฉิน



นโยบาย

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)

3. กำหนดวัตถุประสงค์ เพื่อลดปริมาณของเสีย ประหยัดการใช้ไฟฟ้าและพลังงาน เพื่อการปรับปรุงระบบเกี่ยวกับการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัยภายในกรอบนโยบายฉบับนี้
4. ฝึกอบรมพนักงานทุกคน ทุกระดับให้ปฏิบัติ และดำเนินการตามวิธีการที่กำหนดไว้เป็นลายลักษณ์อักษร และมีส่วนในการส่งเสริมคุณภาพด้าน สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย อย่างจริงจัง
5. เผยแพร่ “นโยบายด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย” ให้กับพนักงานทุกคน ทุกระดับ รวมทั้งบุคคลทุกคนที่ปฏิบัติงานให้หรือปฏิบัติงานในนามของบริษัทฯ



หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน

	ห้องควบคุม (DCS Room)	50,51,52
	ห้องพยาบาล	200
	รักษาความปลอดภัย	231
	แผนกความปลอดภัย	444,445,438



นโยบาย

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย





อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันมือและแขน	<ul style="list-style-type: none"> ถุงมือหนัง ถุงมือป้องกันสารเคมี ถุงมือสำหรับการเชื่อมประสาน ถุงมือป้องกันความร้อน / ความเย็น ถุงมือกันไฟฟ้าแรงสูง   	<ul style="list-style-type: none"> ป้องกันการขีดข่วนจากวัสดุ สัมผัสกับสารละลาย สารกัดกร่อนหรือสารเคมีอื่นๆ หยิบจับหรือยกวัสดุควมื่น ขรุขระ สัมผัสกับความร้อนและความเย็น ทำงานกับอุปกรณ์ไฟฟ้าแรงสูง ในสถานที่ที่ติดป้ายบังคับแสดงไว้



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันขาและเท้า	<ul style="list-style-type: none"> รองเท้าหัวโลหะหุ้มส้นหรือหุ้มข้อ รองเท้าบูทยาง ซึ่งหุ้มเท้าอย่างมิดชิด   	<ul style="list-style-type: none"> ทำงานในพื้นที่ที่อาจจะมีอันตรายกับเท้าหรือขา ทำงานในบริเวณที่มีสารเคมีเปื้อกพื้น เข้าไปในพื้นที่ที่มีป้ายบังคับแสดงหรือพื้นที่ที่กระบวนการผลิต
ป้องกันลำตัว	<ul style="list-style-type: none"> ชุดกันสารเคมี ชุดกันความร้อน  	<ul style="list-style-type: none"> เมื่อเข้าไปทำงานกับสารเคมีเข้มข้นหรือทำงานในที่ที่มีความร้อนสูง



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันศีรษะ	<ul style="list-style-type: none"> หมวกนิรภัย แบ่งเป็น 4 ชนิด ชนิด A ด้านทานไฟฟ้าได้ <2,000V ชนิด B ด้านทานไฟฟ้าได้ <20,000V ชนิด C ทำด้วยโลหะ ชนิด D ใช้ผอญูเทอติง 	<ul style="list-style-type: none"> วัตถุตกใส่ กระเด็นใส่หรือชน กระแทก ในบริเวณที่มีป้ายบังคับแสดงไว้ ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต
ป้องกันสมรรถภาพการได้ยิน	<ul style="list-style-type: none"> ที่อุดหูหรือปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู  	<ul style="list-style-type: none"> ทำงานในที่ที่มีเสียงดัง สวมใส่บริเวณที่มีป้ายบังคับแสดงไว้



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันการตกจากที่สูง	<ul style="list-style-type: none"> เข็มขัดและเชือกนิรภัย สายรัดลำตัว <p>* จะต้องเป็น Double lanyard with Shock absorber เท่านั้น</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ทำงานบนที่สูงจากพื้นดิน 2 เมตรหรือบนนั่งร้าน
ป้องกันการจมน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> เสื้อชูชีพ ห่วงชูชีพ 	<ul style="list-style-type: none"> ทำงานในสถานที่ที่อยู่เหนือความลึกโดยไม่มีราวกันตกป้องกันหรือเมื่อโดยสารเรือ



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันดวงตาและใบหน้า	<ul style="list-style-type: none"> แว่นตานิรภัย (กันของแข็งกระเด็นใส่) แว่นครอบตา (กันของเหลวกระเด็นใส่) กระบังหน้า (กันวัสดุแข็งหรือของเหลวกระเด็นใส่) หน้ากากเต็มหน้าแลนส์สำหรับงานเชื่อม   	<ul style="list-style-type: none"> ส่วนต่าง ๆ ของอุปกรณ์หลุดกระเด็น มีวัตถุหรือสารเคมีปลิวกระเด็น มีแสงจ้าโดยตรงหรือสะท้อนเข้าตา มีรังสีที่จะทำให้ตาได้รับบาดเจ็บ ในบริเวณที่มีป้ายบังคับแสดงไว้ สวมแว่นตานิรภัยหรือแว่นครอบตาตลอดการทำงานในกระบวนการผลิต



ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย




ป้ายเตือน =



ป้ายบังคับ =



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (ต่อ)

ประเภทการป้องกัน	ประเภทของอุปกรณ์ที่ใช้ป้องกัน	ประเภทของอันตรายหรือสถานที่ที่กำหนดให้ใช้อุปกรณ์
ป้องกันระบบทางเดินหายใจ	<ul style="list-style-type: none"> หน้ากากที่เตรียมให้ใช้งานได้ที่ หน้ากากกรองฝุ่น/สารเคมี : มีทั้งชนิดใส่กรองเดี่ยวและใส่กรองคู่ หน้ากากหายใจชนิดมีสายส่งอากาศ หน้ากากหายใจชนิดมีถังอากาศ หน้ากากที่ต้องมีผู้ชำนาญการสอนการใช้งานก่อนใช้งานจริง เพราะมีวิธีซับซ้อน  	<ul style="list-style-type: none"> มีฝุ่น สารเคมีอันตรายชนิดต่าง ๆ ฟุ้งกระจายเชื้อปฏักในอากาศ สภาพแวดล้อมมีขีดจำกัดในการหายใจ (ที่อันตราย) ในบริเวณที่มีป้ายบังคับแสดงไว้ 



การทำงานบนที่สูง (High Places Work) (ต่อ)

- ❖ ห้องทำงานต้องได้มาตรฐาน ขาดตั้ง ข้อต่อต่างๆอยู่ในสภาพดีมั่นคง ไม่สั่นคลอนขณะปฏิบัติงาน
- ❖ ขณะมีพายุหรือฝนตก ผู้ปฏิบัติงานบนที่สูงต้องหยุดทำงานและลงมาข้างล่าง
- ❖ ถ้าพบห้องชำรุดห้ามใช้งานทันทีจนกว่าจะได้ทำการซ่อมแซมแก้ไขให้สภาพดีเหมือนเดิม
- ❖ ถ้ามีการทำงานซ้อนกัน ต้องมีสิ่งป้องกันของตกมิให้เป็นอันตรายแก่ผู้ปฏิบัติงานข้างล่าง



ป้ายและสัญลักษณ์ความปลอดภัย (ต่อ)

ป้ายแสดง

สภาวะปลอดภัย

=



ป้ายห้าม

=



การยกย้ายวัสดุ (Transfer Work)

- ❑ สืบหาเส้นทาง และกำจัดสิ่งกีดขวางก่อน
- ❑ นั่งลงย่อเข่าข้างที่ไม่ถนัดและชันเข่าข้างที่ถนัดตั้งฉากกับพื้น
- ❑ จับสิ่งของให้แน่น ข้อศอกชิดลำตัว และแขนขนานกับพื้น
- ❑ ใช้กำลังยกขึ้นในแนวตั้งจากกล้ามเนื้อขา
- ❑ ห้ามยกด้วยกล้ามเนื้อหลังเพราะอาจเกิดการบาดเจ็บได้
- ❑ หากของมีน้ำหนักมากควรมีคนช่วยยกหรือใช้อุปกรณ์ช่วย
- ❑ หากของมีขนาดใหญ่ควรมีคนช่วยบอกทาง



กฎความปลอดภัย ในการปฏิบัติงานเฉพาะงาน



การทำงานกับเครื่องเจาะ (Drilling Machine)

- ห้ามสวมถุงมือเมื่อต้องทำงานกับเครื่องเจาะ
- สวมแว่นตาหรือหน้ากากกันกระเด็นทุกครั้ง
- ยึดชิ้นงานให้มั่นคง ไม่ส่ายไปมา เพราะอาจทำให้ดอกสว่านหักกระเด็นได้
- ห้ามใช้มือจับเศษวัสดุออกจากงาน ควรใช้แปรงทำความสะอาด



การทำงานกับเครื่องจักร (Work with equipment and machine)

- ❖ ห้ามผู้ที่ไม่ได้รับอนุญาตจาก ABCT Epoxy Division ใช้งานปั้นจั่น รถยก และเครื่องจักรอื่นๆโดยเด็ดขาด
- ❖ การใช้งานปั้นจั่น รถยก และเครื่องจักรอื่นๆต้องผ่านการอบรมและได้รับอนุญาตจาก ABCT Epoxy Division เท่านั้น



การทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (Overhead Crane)

- ปฏิบัติตามคู่มือการใช้ของผู้ผลิตอย่างเคร่งครัด
- ห้ามใช้เครนหรือ Hoist เมื่อสวิตช์จำกัดความเร็ว สายสลิง ไซ หรือวัสดุอื่นใดล็อกหรือ ชำรุด ยังไม่ได้ซ่อมแซม
- ห้ามยกของลอยอยู่เหนือศีรษะคนหรือสิ่งบนตัวเกี่ยว หรือ บนของที่ยก
- ต้องคอยควบคุมเครนอย่างระมัดระวัง อย่าเดินเครนหรือหมุนสิ่งของที่ยกด้วยความเร็วตลอดเส้นทาง
- อย่ายกของเกินกำลังของเครน Hoist ไซ สายสลิงและส่วนประกอบอื่นๆ



การทำงานบนที่สูง (High Places Work)

- ❖ พื้นทำงานสูงกว่า 1.5 ม. ขึ้นไปต้องใช้บันไดหรือนั่งร้าน
- ❖ บันไดพาตควรมีมุมพาตไม่น้อยกว่า 45 องศา
- ❖ ปลายบันไดบนจะต้องเหลือความยาวมากกว่า 60 ซม. จากจุดพาต
- ❖ ควรมีวัสดุกันลื่นรองขาบันได หรือมีคนจับไว้
- ❖ หากต้องทำงานที่สูงกว่า 4 ม. ต้องสวมหมวกแข็งและใช้เข็มขัดนิรภัยและคล้องเกี่ยว
- ❖ การทำงานบนที่สูงตั้งแต่ 2 ม. ต้องตั้งนั่งร้าน ซึ่งมีราวกันตกสูง 90 ซม. แต่ไม่เกิน 1.10 ม.



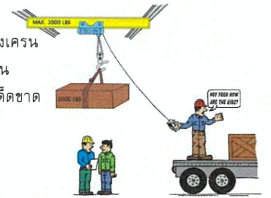
การทำงานเจียร (Grinding)



- ❖ ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมแว่นตา และ หน้ากากสำหรับงานเจียร
- ❖ หินเจียรต้องมีการครอบส่วนอันตราย
- ❖ อย่าวางหินเจียรที่กำลังหมุนลงกับพื้น
- ❖ งานเจียรด้านบนหรือในทางที่ไม่ถนัด ไม่ควรทำ
- ❖ ห้ามใช้ใบเจียรตัดวัสดุ

การทำงานกับปั้นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane) (ต่อ)

- เมื่อต้องยกของที่มีน้ำหนักมากต้องทดสอบระบบเบรกก่อน ถ้าระบบเบรกไม่ทำงานให้ รายงานหัวหน้าหรือผู้ที่รับผิดชอบ และไม่ใช่ใครจนกว่าจะทำการซ่อมแซม
- ไม่ดึงแท่นควบคุมโดยจับที่สายเคเบิล
- ไม่เดินรอกจนสุดคาบจนชน Stopper
- ควรทำความเข้าใจเกี่ยวกับวิธีควบคุมการทำงานของเครน
- ห้ามไม่ให้ผู้ที่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่ทำงานของเครน
- ห้ามดัดแปลงแก้ไขส่วนใดส่วนหนึ่งของเครนอย่างเด็ดขาด



การทำงานตัดด้วยแก๊ส (Gas Cutting)

- ก่อนเคลื่อนย้ายถังออกซิเจน / แก๊ส ต้องถอดหัวปรับความดันออก และขณะเคลื่อนย้ายต้องปิดฝาดังครอบหัวถังทุกครั้ง ห้ามกลิ้งถัง
- เมื่อต้องวางสายออกซิเจน / สายแก๊ส ข้ามผ่านทาง ต้องใช้วัสดุวางกั้นทั้งสองข้างหรือฝังกองดินทับ เพื่อกันรถทับ
- ตรวจสาย และถังออกซิเจน / แก๊ส ทุกครั้งก่อนนำออกใช้งาน สายต้องไม่แตกรั่ว ข้อต่อต้องไม่หลวม ไม่รั่ว และห้ามใช้สายที่มีรอยไหม้

การทำงานกับปั้นจั่นเคลื่อนที่ (Mobile Crane)

- ต้องมีผู้ควบคุมงานหรือหัวหน้างานคอย ตรวจสอบดูแลงานยก
- คนขับเครนต้องรู้ถึงสภาพและความสามารถในการทำงานของเครน
- ผู้ร่วมงานจะต้องเข้าใจงานที่จะทำตรงกันก่อน เริ่มงาน
- คนขับต้องผ่านการฝึกอบรมและเข้าใจ สัญญาณมือในงานยกเป็นอย่างดี

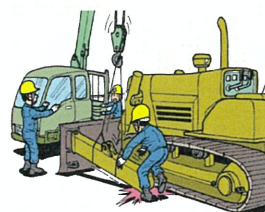


การทำงานตัดด้วยแก๊ส (Gas Cutting) (ต่อ)

- หัวตัดต้องมีวาล์วกันไฟย้อนกลับ (Flash back arrestor)
- หัวตัดแก๊ส หัวปรับความดัน ถ้าเกิดข้อบกพร่อง ต้องแจ้งหัวหน้าเพื่อ เปลี่ยนหรือซ่อม
- การต่อท่อออกซิเจน / ท่อแก๊ส ต้องใช้เข็มขัดรัดท่อ ห้ามใช้ลวด
- ถังออกซิเจน / แก๊ส ต้องวางตั้งและหาเชือกหรือโซ่ผูกอย่างน้อย 2 จุด ด้านบน กับด้านล่าง ให้มั่นคง



การทำงานกับปั้นจั่นเคลื่อนที่ (Mobile Crane) (ต่อ)



- ผู้ให้สัญญาณ (Rigger) ขึ้นให้สัญญาณใน ตำแหน่งที่คนขับมองเห็น
- ต้องมีการแสดงเขตอันตรายห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าบริเวณงานยก
- ต้องใช้แผ่นเหล็กรองขาเครนทุกครั้ง ที่ทำงาน
- ตรวจสอบลวดสลิงและห้ามยกของเกิน ความจำเป็น

พื้นที่งานก่อสร้าง (Construction Area)

- บริเวณก่อสร้างต้องจัดทำรั้วหรือคอกกัน พร้อมปิดป้ายประกาศ 'เขตก่อสร้าง บุคคลภายนอกห้ามเข้า'
- ไม่อนุญาตให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องหรือหมดหน้าที่เข้าไปในเขตก่อสร้างและเขตอันตราย ยกเว้นแต่ได้รับอนุญาตจากนายจ้างหรือตัวแทน
- ห้ามผู้ปฏิบัติงานพักอาศัยในบริเวณเขตก่อสร้าง

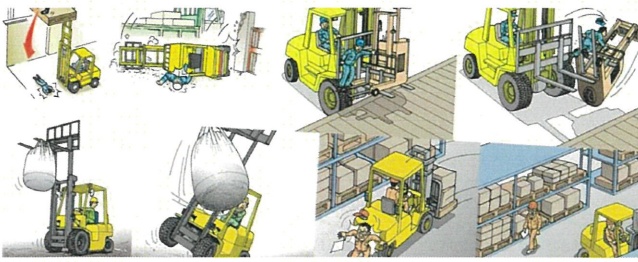


การทำงานเชื่อม (Welding)

- ✓ ผู้ปฏิบัติงานต้องแต่งกายรัดกุม และสวมถุงมือและหน้ากากให้เรียบร้อย
- ✓ ตรวจสอบตู้เชื่อมก่อนปฏิบัติงานเชื่อมทุกครั้ง
- ✓ ตรวจสอบสภาพการต่อสายดินก่อนทำงานทุกครั้ง
- ✓ ตรวจสอบสภาพที่หนีบลวดเชื่อมและแคลมป์สายดิน
- ✓ วางถังดับเพลิงตำแหน่งเหมาะสมและพร้อมใช้งาน

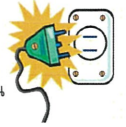


การใช้งานรถยก (Forklift)



การใช้งานอุปกรณ์ไฟฟ้า (Electrical Equipment)

- ตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าก่อนใช้งานทุกครั้ง หากพบที่ชำรุดเสียหายให้ช่างไฟฟ้าตรวจสอบทันที
- อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องเป็นชนิดที่ต่อสายดินไว้อย่างถูกต้องหรือมีฉนวนหุ้มสองชั้น
- ห้ามใช้เครื่องมือไฟฟ้าในสถานที่เปียก ชื้นและ น้ำขัง
- ห้ามมัดสายไฟฟ้าเป็นปม เพราะอาจทำให้ไฟฟ้าลัดวงจรได้ให้หัดสายไฟฟ้า
- อย่าพาดหรือปล่อยสายไฟฟ้าเกาะกะช่องทางเดิน เพื่อป้องกันการสะดุดตกหล่น

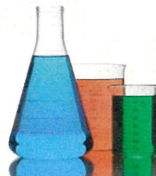


การทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย

สารเคมี หมายถึง สารที่อยู่ในสถานะของแข็ง ของเหลว หรือก๊าซ ที่มีสมบัติทางเคมีหรือกายภาพที่จะทำให้เกิดอันตรายต่อมนุษย์ ทรัพย์สิน หรือสภาพแวดล้อมเสื่อมโทรม

ประโยชน์ของสารเคมี

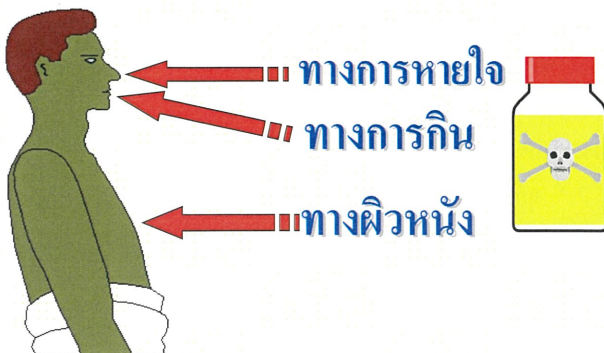
- ❖ ใช้ในอุตสาหกรรม
- ❖ ใช้ในทางการเกษตร
- ❖ ใช้ในทางการศึกษา
- ❖ ใช้ในทางการแพทย์



การใช้งานอุปกรณ์ไฟฟ้า (Electrical Equipment)



สารเคมีเข้าสู่ร่างกายได้อย่างไร



การใช้งานรถยก (Forklift)

- ผู้ขับขี่รถยกจะต้องเป็นผู้ที่มีประสบการณ์ ซึ่งผ่านการฝึกอบรมมีใบอนุญาตขับขี่โดยเฉพาะเท่านั้น
- ตรวจสอบรถยกทุกวัน หากมีจุดผิดปกติให้รายงานผู้รับผิดชอบ ห้ามใช้รถยกที่มีลักษณะไม่ปลอดภัย
- บรรทุกวัสดุตามพิกัดที่กำหนดเท่านั้น
- สอดตาได้วัสดุที่บรรทุกให้ลึกที่สุดเท่าที่จะทำได้ ขณะขับเคลื่อนจะต้องให้วัสดุพียงพียงวัสดุและทางออกให้พอดีกับน้ำหนัก (บรรทุก) วัสดุ
- หากวัสดุที่บรรทุกสูงจนมองไม่เห็นทางข้างหน้า ให้ชะลอรถยกหลังไปแทน

การทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย

ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี จะต้องรู้และเข้าใจการปฏิบัติอย่างปลอดภัย ดังนี้

1. ต้องรู้ชนิดของสารเคมีที่จะเข้าไปทำงาน โดยสอบถามจากหัวหน้างาน หรือดูสัญลักษณ์, ป้ายต่าง ๆ

ยึดตามระบบสหประชาชาติ โดยแบ่งออกเป็น 9 ประเภท ดังนี้

ประเภทที่ 1 วัตถุระเบิด

ระเบิดได้เมื่อถูกกระแทก เสียดสี หรือความร้อน

เช่น ดินปืน พลุไฟ ดอกไม้ไฟ เป็นต้น



ประเภทที่ 2 ก๊าซไวไฟ

ติดไฟง่ายเมื่อถูกประกายไฟ เช่น ก๊าซหุงต้ม

ก๊าซไฮโดรเจน ก๊าซมีเทน ก๊าซอะเซทิลีน เป็นต้น



การใช้งานรถยก (Forklift) (ต่อ)

- ตรวจสอบสิ่งกีดขวางเหนือศีรษะทุกครั้งที่จะขนย้ายวัสดุ
- ห้ามออกรถเร็ว หลุดกระแทก หรือเลี้ยวฉับพลัน โดยเฉพาะในขณะที่กำลังบรรทุกวัสดุ
- บีบแตรให้สัญญาณและชะลอตัว ๆ เมื่อเข้าใกล้ทางเดินประตู ทางเข้า และรถยกคันอื่น
- ลดความเร็วลงเมื่อเข้าใกล้บริเวณมุมอับที่จะมองไม่เห็น เช่น มุมประตู หรือชะลอตัวช้าไว้จนกว่าจะแน่ใจ
- ห้ามขับรถทับสิ่งของที่ตกอยู่บนพื้น

การแบ่งประเภทสารเคมีอันตรายในประเทศไทย

ประเภทที่ 6 วัตถุติดเชื้อ

วัตถุที่มีเชื้อโรคปนเปื้อนและทำให้เกิดโรคได้ เช่น
ของเสียอันตรายจากโรงพยาบาล เข็มฉีดยาที่ใช้แล้ว
เชื้อโรคต่าง ๆ เป็นต้น



ประเภทที่ 6 วัตถุมีพิษ

อาจทำให้เสียชีวิต หรือบาดเจ็บอย่างรุนแรง
จากการกิน สูดดม หรือจากสัมผัสทางผิวหนัง เช่น
อาร์ซีนิก พรอท สารฆ่าแมลง เป็นต้น



ประเภทสารเคมีอันตรายในประเทศไทย

ประเภทที่ 2 ก๊าซไม่ไวไฟ, ไม่เป็นพิษ

อาจเกิดระเบิดได้เมื่อถูกกระแทกอย่างแรง หรือ
ได้รับความร้อนสูงจากภายนอก เช่น ก๊าซออกซิเจน
ก๊าซไนโตรเจนเหลว ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ เป็นต้น



ประเภทที่ 2 ก๊าซพิษ

อาจตายได้เมื่อได้สูดดม เช่น ก๊าซคลอรีน
ก๊าซแอมโมเนีย ก๊าซไฮโดรเจนคลอไรด์ เป็นต้น



ประเภทสารเคมีอันตรายในประเทศไทย

ประเภทที่ 7 วัตถุกัมมันตรังสี

วัตถุที่สามารถให้รังสีที่เป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิต
เช่น โคบอลต์ เรเดียม เป็นต้น



ประเภทที่ 8 วัตถุกัดกร่อน

สามารถกัดกร่อนผิวหนังและเป็นอันตรายต่อ
ระบบทางเดินหายใจ เช่น กรดเกลือ กรดกำมะถัน
โซเดียมไฮดรอกไซด์ เป็นต้น



ประเภทสารเคมีอันตรายในประเทศไทย

ประเภทที่ 3 ของเหลวไวไฟ

ติดไฟง่ายเมื่อถูกประกายไฟ เช่น น้ำมันเชื้อเพลิง
ทินเนอร์ อะซิโตน ไซลีน เป็นต้น



ประเภทที่ 4 ของแข็งไวไฟ

ลุกติดไฟง่ายเมื่อถูกเสียดสีหรือความร้อนสูง
ภายใน 45 วินาที เช่น ฟอสฟอรัสแดง ไม้ขีดไฟ เป็นต้น



ประเภทสารเคมีอันตรายในประเทศไทย

ประเภทที่ 9 วัตถุอื่น ๆ ที่เป็นอันตราย

เช่น ของเสียอันตราย แอสเบสทอสขาว
เบนซิลไดไฮดริต ของเสียปนเปื้อน ไดออกซิน เป็นต้น



ประเภทสารเคมีอันตรายในประเทศไทย

ประเภทที่ 4 วัตถุที่ถูกน้ำแล้วทำให้เกิดก๊าซไวไฟ

เช่น แคลเซียมคาร์ไบด์ โซเดียม เป็นต้น



ประเภทที่ 4 วัตถุที่เกิดการลุกไหม้ได้เอง

ลุกติดไฟได้เมื่อสัมผัสกับอากาศภายใน 5 นาที
เช่น ฟอสฟอรัสขาว ฟอสฟอรัสเหลือง โซเดียมซิลไฟด์
เป็นต้น

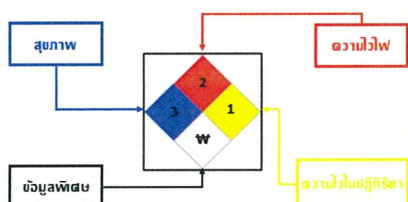


สัญลักษณ์ NFPA

(National Fire Protection Agency)

ตัวเลข 4 ชนิดที่บอกถึงระดับอันตรายในด้านต่างๆ ได้แก่

- ความไวไฟ (สีแดง)
- ความไวต่อปฏิกิริยาเคมี (สีเหลือง)
- ผลต่อสุขภาพ (สีน้ำเงิน)
- อันตรายเฉพาะ (สีขาว) ดังแสดงในรูป



ประเภทสารเคมีอันตรายในประเทศไทย

ประเภทที่ 5 วัตถุออกซิไดส์

ไม่ติดไฟแต่ช่วยให้สารอื่นเกิดการลุกไหม้ได้ดีขึ้น
เช่น ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ โพแตสเซียมคลอเรต
เป็นต้น



ประเภทที่ 5 ออร์แกนิกเปอร์ออกไซด์

อาจเกิดระเบิดได้เมื่อถูกความร้อนไวต่อ
การกระแทกและเสียดสี ทำปฏิกิริยารุนแรงกับสารอื่น ๆ
เช่น อะซิโตนเปอร์ออกไซด์ เป็นต้น





การทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย (ต่อ)

ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี จะต้องรู้และเข้าใจการปฏิบัติอย่างปลอดภัย ดังนี้

2. ให้สำรวจพื้นที่ทำงานก่อนว่า จุดล้างตา ล้างตัวฉุกเฉินอยู่ตรงไหน
3. ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบถ้วนและเหมาะสม เช่น

- ถุงมือป้องกันสารเคมี
- หน้ากากป้องกันสารเคมี
- ชุดป้องกันสารเคมี
- รองเท้าบูทยาง
- แว่นครอบตาป้องกันสารเคมี



ซึ่งอุปกรณ์ทั้งหมดนี้ การสวมใส่ให้ขึ้นอยู่กับลักษณะงานและโอกาสที่สัมผัส



การทำงานกับสารเคมีอย่างปลอดภัย (ต่อ)

ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี จะต้องรู้และเข้าใจการปฏิบัติอย่างปลอดภัย ดังนี้

4. ถ้าสัมผัสกับสารเคมีต้องล้างออกด้วยน้ำสะอาดอย่างน้อย 15 นาที ก่อนมาปฐมพยาบาลที่โรงพยาบาล
5. กรณีสารเคมีรั่วไหล ถ้าสามารถดำเนินการหยุดการรั่วไหลหรือแพร่กระจาย ให้ดำเนินการได้ถ้าปลอดภัย และรีบรายงานให้หัวหน้างานทราบทันที
6. ห้ามสูบบุหรี่ หรือรับประทานอาหาร, เครื่องดื่ม ขณะทำงานเกี่ยวกับสารเคมี

อ่างล้างตา

และฝักบัวชำระร่างกาย Emergency Shower & Eye washer

อุบัติเหตุ ที่เป็นสาเหตุเนื่องจากสารเคมี



สัมผัสสารพิษร้อน



ประเภทของเพลิง



อุบัติเหตุ ที่เป็นสาเหตุเนื่องจากสารเคมี



ผิวหนังพุพองเรซิน



อุบัติเหตุ ที่เป็นสาเหตุเนื่องจากสารเคมี



สารเคมีกระเด็นเข้าตา

ด้านสิ่งแวดล้อม



สารเคมีที่มีอยู่ใน ABCT (Epoxy Division)

ในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมี จะต้องรู้และเข้าใจการปฏิบัติอย่างปลอดภัย ดังนี้

- **Bisphenol A (BPA)** เป็นผลึกของแข็ง สีขาว หายใจเข้าไปจะก่อให้เกิดการระคายเคือง เป็นสารก่อมะเร็งต่อระบบเลือด
- **Epichlorohydrin (ECH)** เป็นของเหลวไม่มีสี กลิ่นฉุน หายใจเข้าไปจะทำให้ปอดอักเสบ หลอดลมอักเสบ สัมผัสถูกผิวหนัง จะทำให้เกิดการระคายเคือง เป็นแผลไหม้



มลพิษและการควบคุม

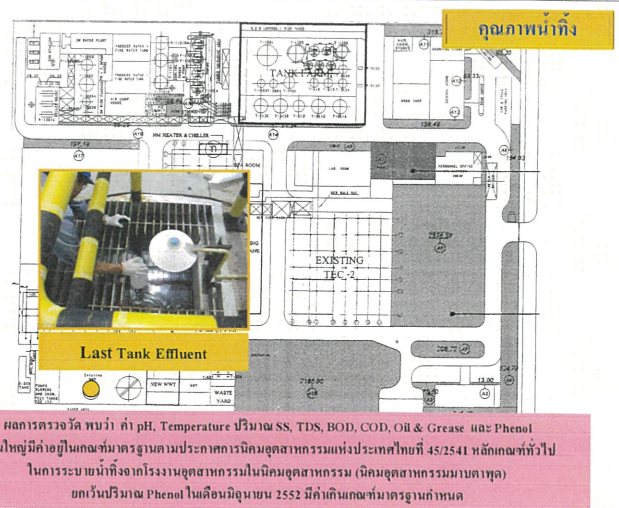


ระบบบำบัดน้ำเสีย

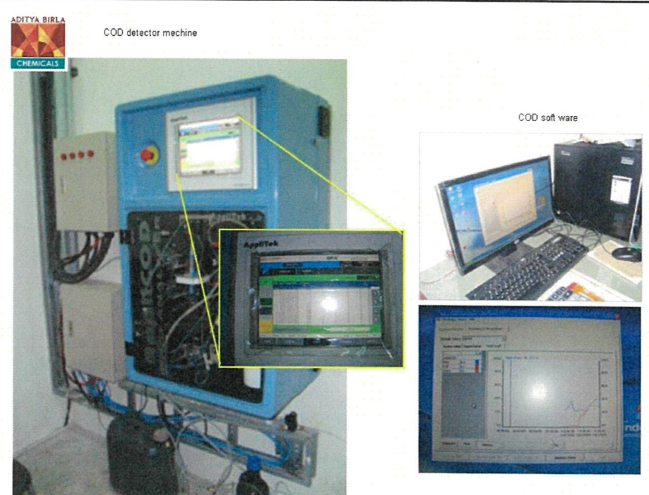
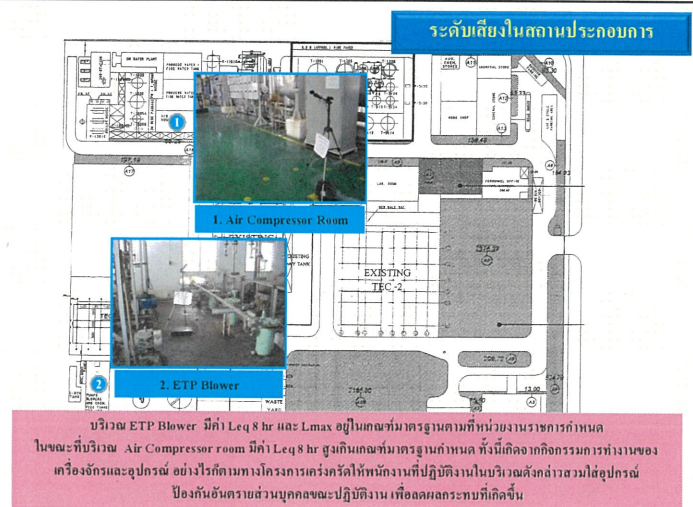
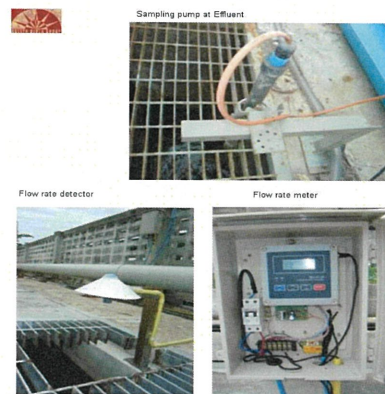
การรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุ

กรณีที่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน จะต้องปฏิบัติตามระบบ OHSAS 18001 ดังนี้

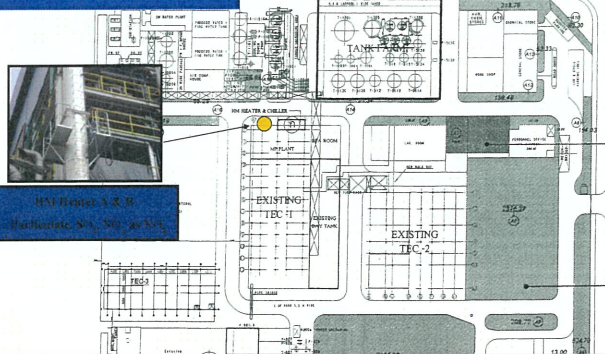
1. Planning for Investigation (วางแผนสอบสวนอุบัติเหตุ)
2. Initial response (การตอบสนองเบื้องต้น)
3. Forming Investigation Team (สร้างทีมสอบสวน)
4. Determine the facts (Gathering Information) (รวบรวมข้อมูล)
5. Determining the Key Factors (กำหนดปัจจัยสำคัญ)
6. Determining System to be strengthened (กำหนดระบบให้เหมาะสม)
7. Review of Corrective and Preventive Actions (ทบทวนการแก้ไขและป้องกัน)
8. Documentation and communication (เอกสารและการสื่อสาร)
9. Follow up and Verification (ติดตามผล)



COD online



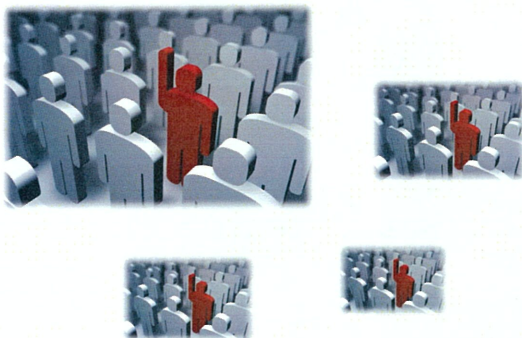
คุณภาพอากาศภายในโรงงาน



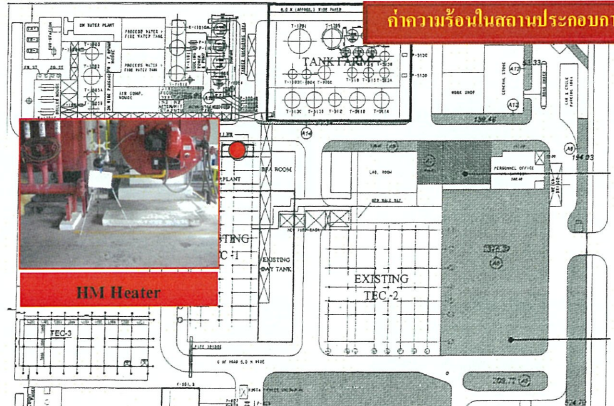
ผลการตรวจวัดปริมาณ Particulate, NO_x as NO_2 และ SO_2 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549



คำถาม & ข้อเสนอแนะ

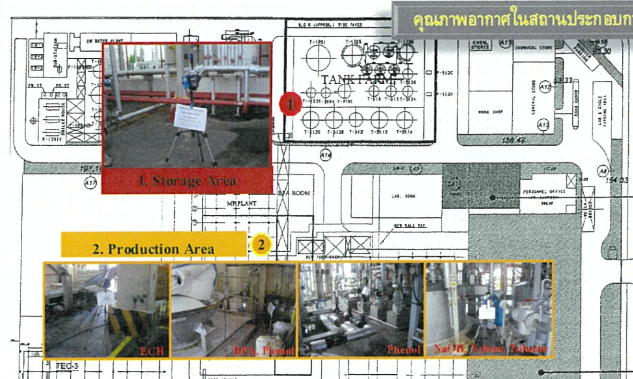


ค่าความร้อนในสถานประกอบการ



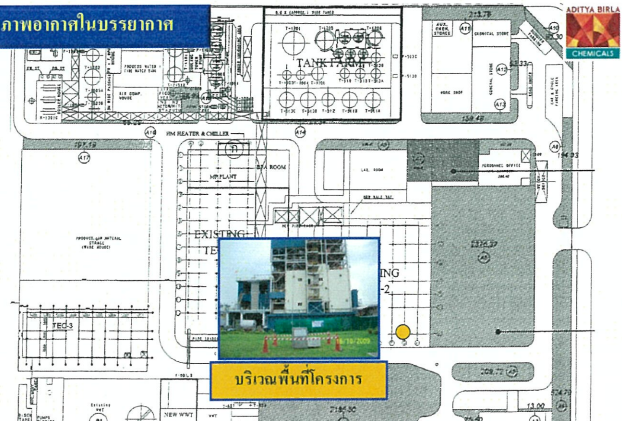
ค่าดัชนีความร้อนมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2549; การทำงานระดับเบา

คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



ผลการตรวจวัดปริมาณ Bisphenol A (BPA), Phenol, Toluene, Xylene และ NaOH มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม (สารเคมี) สำหรับปริมาณ Epichlorohydrin (ECH) และ MIBK มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน National Institute of Occupational Safety and Health; NIOSH (TLV-TWA)

คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

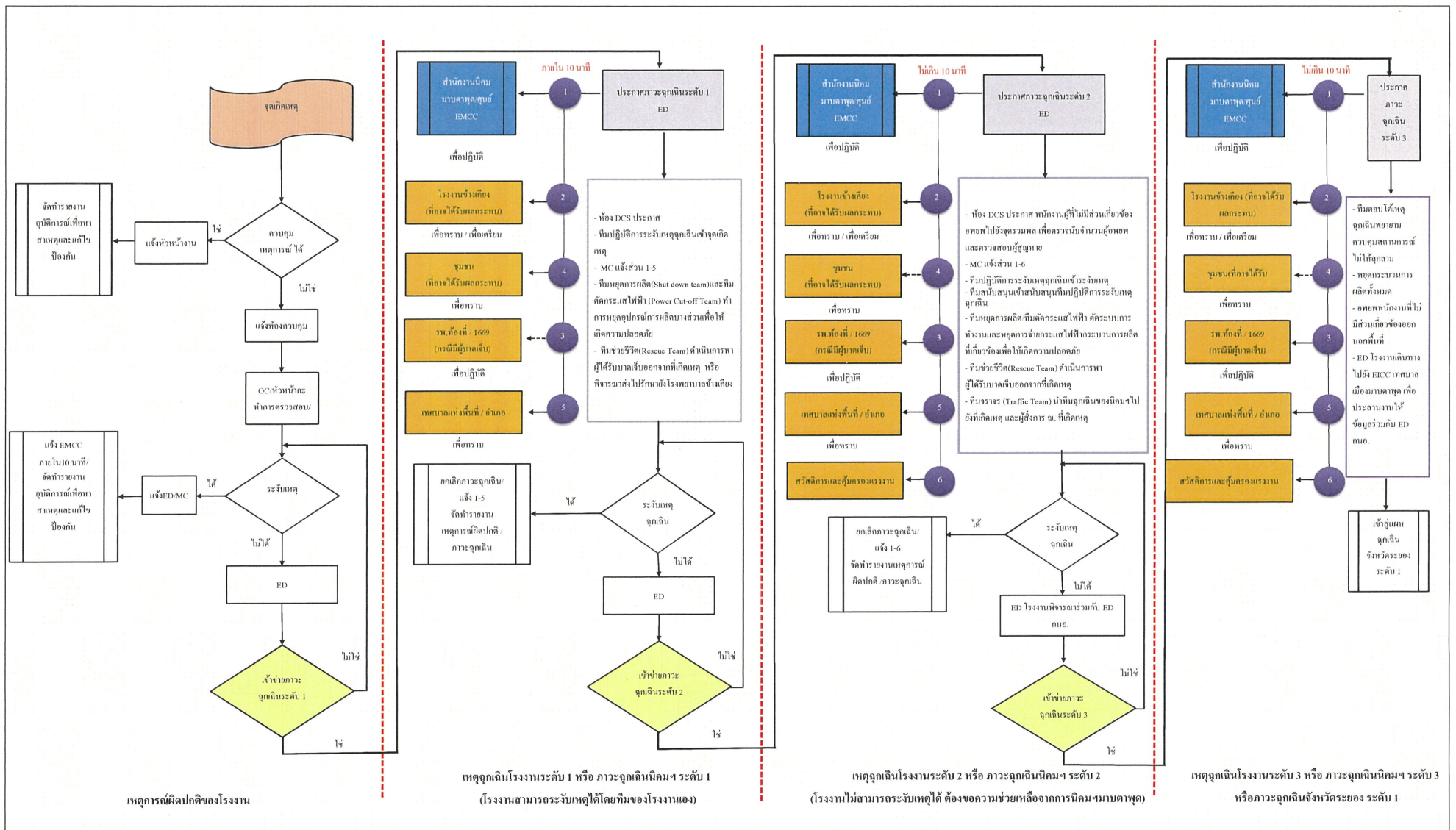


ผลการตรวจวัดปริมาณ SO_2 และปริมาณ NO_2 มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป



ภาคผนวก 10ข

แผนฉุกเฉินในช่วงก่อสร้าง



รูปที่ 2.9.8-1 ผังปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุผิดปกติภายในโครงการและเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับที่ 1, 2 และ 3



ภาคผนวก 11ข

เอกสารแสดงการฝึกอบรมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วงก่อสร้าง

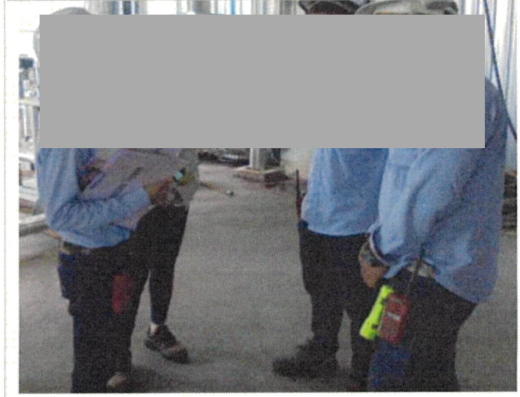
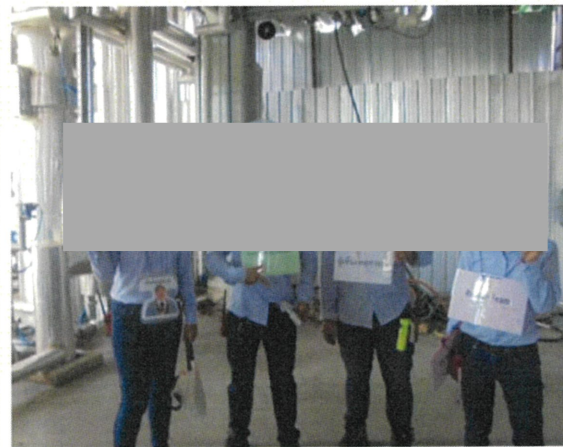


17-1

1000

[illegible]

Revision No.: 4





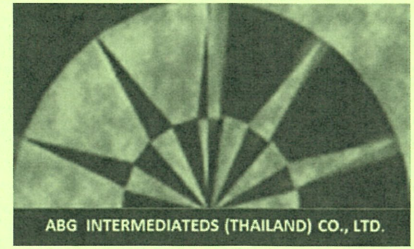
ภาคผนวก 12ข

เอกสารการขออนุญาตเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง



ภาคผนวก 13ข

เอกสารอนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)



ภาคผนวก 14ข

ผลการสุ่มหาสารเสพติดในคณงานก่อสร้าง

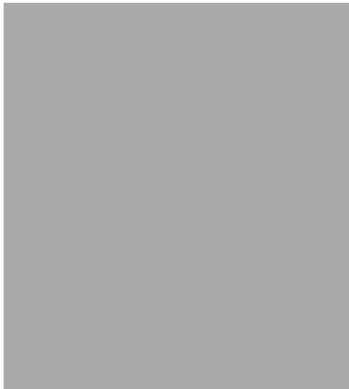


มยส.

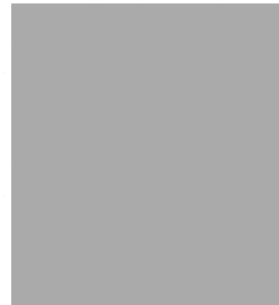
มาตรฐานการป้องกันและแก้ไขปัญหายาเสพติดใน

สถานประกอบการกิจการ

คณะทำงาน / **Committees**



ที่ปรึกษาคณะทำงาน

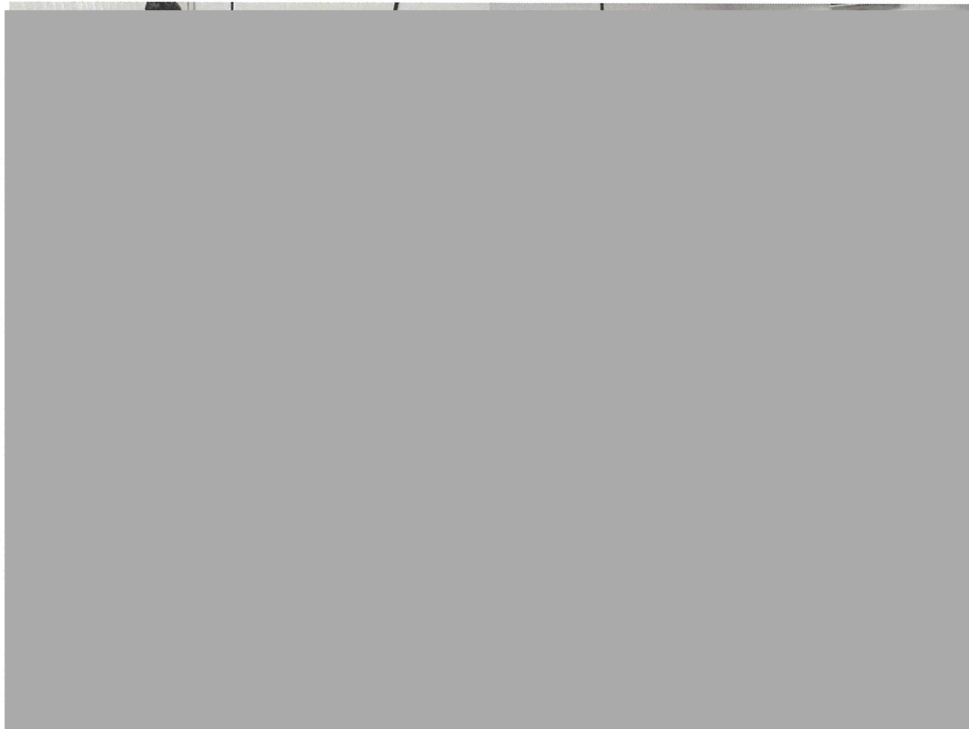


5

**Working
Group**



รูปการสำรวจสารเสพติดในปัสสาวะของพนักงานและผู้รับเหมาในบริษัท





ภาคผนวก 15ข

เอกสารการตรวจสอบพื้นที่ก่อสร้าง

<input type="checkbox"/> Isolations done as per LOTO (if applicable).	<input type="checkbox"/> Special Work Permits being deployed (if applicable).	(esp. electrical, height work) <input type="checkbox"/> This JSA explained to the workmen during TOOL BOX TALKS.
PPE Checklist:		
<input type="checkbox"/> Safety Helmet.	<input type="checkbox"/> Safety Helmet with Welders mask.	<input type="checkbox"/> Safety Helmet with Face Shield.
<input type="checkbox"/> Safety Shoes.	<input type="checkbox"/> Safety Shoes (Electrical work).	<input type="checkbox"/> Safety Glass - Cutting, grinding etc.
<input type="checkbox"/> Ear Plugs, Ear Muffs.	<input type="checkbox"/> Dust Mask, Cartridge Mask.	<input type="checkbox"/> Supplied Breathing Air, SCBA.
<input type="checkbox"/> Safety Goggles (for Chemicals).	<input type="checkbox"/> Gloves – Ordinary, Cut Resistant, Chemical, Hot Work, Electrical.	<input type="checkbox"/> Protective suit – Hot Work, Chemical, Electrical.
Fire Protection checklist:		
<input type="checkbox"/> Area free of Flammables and Combustibles, Gas Tests done.	<input type="checkbox"/> Fire Hose laid out and ready (Quantity), Fire Water available.	<input type="checkbox"/> Fire Extinguisher (Type, Size and Quantity).
<input type="checkbox"/> Fire Blankets	<input type="checkbox"/> Sand Buckets (Quantity)	<input type="checkbox"/> Sprinkler/ detectors in area working?

Sequence of Basic Job Steps	Potential Hazards	Safeguard/ controls to be put in place	Responsibility
1. เตรียมถึงก่อนทำการล้างถังโดย Hydroblast			
1.1 ตัดระบบไฟฟ้า เช่น โบกวน	โบกวนทำงานขณะช่างทำการซ่อม	ใช้ระบบ red tag หรือ LOTO	Shift controller/Shift E/E
1.2 ใส่ blind plate ทุกหน้าแปลนที่อาจมีสารเคมีลงถัง	อันตรายจากการสัมผัสสารเคมี	shift controller/field operator/Line in charge ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน	shift controller/field operator/Line in charge
1.3 ถอด อุปกรณ์ Instrument ที่ติดตั้งออก	อุปกรณ์อาจเสียหาย	shift controller/field operator/Line in charge ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน	shift controller/field operator/Line in charge /INS staff
1.4 เปิดฝา manhole	ฝา manhole ตกทับร่างกาย	ตรวจสอบน็อตยึดฝา จุดยึดเกี่ยวไว้ดีก่อนทำงาน	พนักงานที่ปฏิบัติงาน
2. ทำการล้างถังโดย Hydroblast			
2.1 กั้นพื้นที่ปฏิบัติงาน	น้ำแรงดันสูงทำอันตรายร่างกาย	shift controller/field operator/Line in charge ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน	shift controller/field operator/Line in charge
2.2 จัดพื้นที่ที่เหมาะสมให้รถเครื่อง Hydroblast	สารเคมีติดไฟไหม้	shift controller/field operator/Line in charge ตรวจสอบก่อนเริ่มงาน	shift controller/field operator/Line in charge
3. เตรียมงานก่อนอนุญาตให้พนักงานเข้าไปทำงานในถัง (confine space entry)			
3.1 ตรวจสอบ%LEL กับปริมาณ oxygen ภายในถังก่อนเข้า	พนักงานหมดสติ หรือมีอันตราย ในขณะทำงานในถัง	มีระบบ confine space permit ก่อนทำงาน	SHE officer/ผู้ที่เกี่ยวข้องในการทำงาน confine

REVISION DATE : 01.02.2018

REVISION No. 0

Sequence of Basic Job Steps	Potential Hazards	Safeguard/ controls to be put in place	Responsibility
3.2 ตรวจสอบคุณสมบัติของพื้นที่ทำงาน confine space ผู้ปฏิบัติงาน ผู้ช่วยเหลือผู้ควบคุม และผู้อนุญาต	ผู้ไม่ผ่านการอบรมอาจเกิดอันตรายขณะทำงานได้	มีระบบ confine space permit ก่อนทำงาน	SHE officer/ผู้ที่เกี่ยวข้องในการทำงาน confine
3.3 ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยเหลือ ในกรณีเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เช่น tripot รอก สายช่วยเหลือ	ไม่สามารถช่วยเหลือได้ ทันเวลาที่เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	มีระบบ confine space permit ก่อนทำงาน	SHE officer/ผู้ที่เกี่ยวข้องในการทำงาน confine
4. ขณะทำงาน ภายในถัง			
4.1 ผู้ช่วยเหลือคอยตรวจสอบปริมาณ LEL% และ oxygen เป็นระยะๆ	พนักงานหมดสติ หรือมีอันตราย ในขณะทำงานในถัง	มีระบบ confine space permit ก่อนทำงาน	SHE officer/ผู้ที่เกี่ยวข้องในการทำงาน confine
4.2 ผู้ช่วยเหลือคอยตรวจสอบสภาพของผู้ปฏิบัติงานเป็นระยะๆ	พนักงานหมดสติ หรือมีอันตราย ในขณะทำงานในถัง	มีระบบ confine space permit ก่อนทำงาน	SHE officer/ผู้ที่เกี่ยวข้องในการทำงาน confine
5. เมื่อเสร็จงาน			
5.1 ประกอบอุปกรณ์ต่างๆ ที่ถอดคืน	อันตรายจากอุปกรณ์หล่นทับ	shift controller/field operator/Line in charge หลังงานเสร็จสิ้น	shift controller/field operator/Line in charge /INS staff/M/C
5.2 ทำการปลดระบบ red tag หรือ LOTO	อันตรายจากไฟฟ้าช็อต	shift controller/field operator/Line in charge หลังงานเสร็จสิ้น	shift controller/field operator/Line in

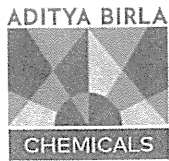
REVISION DATE : 24.02.2017

REVISION No. 0



ภาคผนวก 16ข

มาตรการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของ Covid 19



Aditya Birla Chemicals (Thailand) Ltd.
(Advanced Materials)

Bangkok Office : 888/167, Mahatun Plaza Building, 16th floor, Ploenchit Road, Lumpini, Pathumwan, Bangkok 10330, Thailand.
Tel: +66 (0) 2 2535031 – 33 Fax: +66 (0) 2 253-5030

Factory : Map Ta Phut Industrial Estate, No - 2, I-5 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong 21150, Thailand.
Tel: +66 (0) 38 685233 – 4, +66 (0) 38 683981, +66 (0) 86-3406835-7, +66 (0) 88-0222880-2 Fax: +66 (0) 38 683982

Website : www.epotec.info

เรียน ผู้ประกอบการ ผู้ติดต่อ ผู้ให้บริการ และผู้รับเหมา ทุกท่าน

เรื่อง มาตรการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคโควิด-19 สำหรับบุคคลภายนอก ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในพื้นที่
บริษัท อิติตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด และ บริษัท เอบีจี อินเตอร์มีเดียลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

จากสถานการณ์การแพร่ระบาดของโรคโควิด-19 ในปัจจุบันพบผู้ติดเชื้อรายวันเป็นจำนวนมากอย่างต่อเนื่อง เพื่อ
การควบคุมและป้องกันการติดเชื้อโรคโควิด-19 ภายในบริษัทฯ จึงขอความร่วมมือผู้ประกอบการที่จะเข้ามาติดต่อกับ
บริษัทฯ ดำเนินการตามรายละเอียด ดังนี้

1. ผู้ติดต่อที่มาปฏิบัติงานภายในพื้นที่บริษัทฯ ต้องแสดงหลักฐานผลการตรวจเชื้อโควิด-19 ด้วยวิธีการตรวจแบบ Reverse
Transcription - Polymerase Chain Reaction (real time RT-PCR) หรือ Antigen Test Kit (ATK) โดยได้รับการรับรองจาก
หน่วยงานที่ตรวจ ไม่เกิน 7 วัน ก่อนเข้าบริษัทฯ

2. กรณีที่ไม่สามารถแสดงหลักฐานการตรวจ ในข้อ 1

2.1. ผู้ติดต่อต้องจัดเตรียมชุดตรวจ Antigen Test Kit (ATK) ที่ผ่านการรับรองจาก อบ. ทำการตรวจด้วยตนเองและ
ตรวจสอบผล ณ จุดตรวจ ATK ก่อนเข้าปฏิบัติงาน

2.2. ผลการตรวจสามารถรับรองได้ 7 วัน นับตั้งแต่วันที่ทำการตรวจ

2.3 หากผลการตรวจพบว่าติดเชื้อโควิด ไม่ให้เข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน และแจ้งผลการตรวจที่ รพก ทันที และรอที่จุดพักคอยที่
บริษัทฯ กำหนดไว้เท่านั้น

****หมายเหตุ** หากไม่ได้นำชุดตรวจ Antigen Test Kit (ATK) เข้ามาสามารถขอซื้อชุดตรวจได้ที่ห้องพยาบาล

3. ผู้ติดต่อต้องส่งแบบคัดกรองประเมินความเสี่ยง Covid -19 ล่วงหน้า อย่างน้อย 1 วัน ก่อนเข้าบริเวณพื้นที่บริษัทฯ ตาม
QR Code ด้านล่างนี้

4. ผู้ติดต่อต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันการแพร่ระบาดของโรคโควิด-19 ของบริษัทฯ และมาตรการ DMHTT อย่าง
เคร่งครัด 4.1. D (Distancing) 4.2. M (Mask Wearing) 4.3. H (Hand Washing) 4.4. T (Testing) 4.5. T (Thai Cha na)

มีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 13 กันยายน 2564 เป็นต้นไป



ประสานงานติดต่อ อมราลักษณ์ 089-9345725 , กุลกนก 089-1181646

Scan



Innovating Epoxies for a Better World



ภาคผนวก 17ข

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ



ABG Intermediates (Thailand) Co., Ltd.

Bangkok Office: No. 888/167, 16th floor Mahatun Plaza, Ploenchit Road, Lumpini, Pathumwan, Bangkok -10330 Thailand.

Telephone : +66- (2) -2535031-33 Fax : +66-(2)-253-5030

Factory Rayong No. 2/1 , 1 – 5 Road , Map Ta Phut Industrial Estate , T.Maptaphut A.Muangrayong , Rayong – 21150 Thailand
Telephone: +66 38 685233-4 , Fax: +66 38 683982

เลขที่ บค.006/2566

30 / ส.ค. / 66

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (Bisphenol F) (ครั้งที่ 1)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวน 3 ฉบับ
 2. CD – ROM จำนวน 4 แผ่น

เนื่องด้วยบริษัท บริษัท เอ บี จี อินเทอร์เน็ตมีเดียส์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 2/1 ถนนไอ 5 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้ดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตสารบิสฟีนอล เอ (Bisphenol F) (ครั้งที่ 1) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ช่วยผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

ประธานบริษัท

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256601-416

ชื่อโครงการ : การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น โครงการโรงงานผลิตบิสฟีนอล เอพ (ครั้งที่ 1) ของบริษัท เอปิจี อินเทอร์เน็ตเดียทส์ (ประเทศไทย) จำกัด

รอบรายงาน : ก.ค. 65 - ธ.ค. 65

วันที่ยื่นรายงาน : 27/01/2566

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 256506-108

ผู้ยื่นรายงาน :

อีเมล :

โทรศัพท์ : 023737799



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development